FICHA TÉCNICA

20670304 ESMALTE GRES O- 6003 PARDO POLVO 18/11/2025 v1.2

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE PARDO. Pertenece a la serie de esmaltes reactivos de alta temperatura que contienen Rutilo. El acabado final del esmalte es opaco mate. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno.

Aplicación: Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1240ºC -1360ºC, temperatura recomendada de 1260ºC. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li_2O:		ZnO:		Cr_2O_3:	1-5	CaF_2:	10-20		
Na_2O:	1-5	MnO:		B_2O_3:		Bi_2O_3:		MEDIUM	0-0.5
K_2O:	1-5	CdO:		V_2O_5:		P_2O_5:		PPC	1-5
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO_2:		BeO:			
CaO:	0-0.5	NiO:		SiO_2:	40-80	CeO_2:			
SrO:		Al_2O_3:	10-20	TiO_2:	1-5	CuO:			
BaO:		Fe_2O_3:	0-0.5	ZrO_2:	0-0.5	Pr_2O_3:			
PbO:		Sb_2O_3:		SnO_2:	1-5				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo verde

Color(cocido): Pardo

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 37.9 a: 6.3 b: 5.3

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
57.5	56.9	60.6	66.8	568 Cº	883 Cº	>1150 Cº

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
49.9	15.2	5.1	0.7	0.0	10.0

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..

Made by dwit

PRODESCO