

Suministros Anper S.L.

Suministro para la Industria cerámica: esmaltes, óxidos, pastas cerámicas, herramientas, etc.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS

AT840525

Nº REF: AT840525 ...

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	AT840525
Nombre del Producto	AT84052 VERDE JASPE ALTA TEMP.
Descripción	Esmalte verde Jaspe
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos Esmaltes base para alta temperatura. Para el esmaltado de Gres y porcelana. Su aplicación se aconseja que se de el esmalte con pincel ó a pistola sobre piezas bizcochadas previamente, pues el baño resulta difícil si no se le añade al caldo un suspensivo. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250° - 1320°C)

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[10-20]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		Otros:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO	[1-5]	SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[10-20]	TiO ₂	[1-5]	CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color pardo	Índice Acidez	1,26
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	380,19din/cm
Color(cocido)	Verde jaspe		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=		*A=		*B=		* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	--	-----	--	-----	--	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$73 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	517°C
(50-300)	$72 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Reblandecimiento	885°C
(300-500)	$82 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	>1100 °C
(500-600)	$99 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	49,92%	Refracción	1,800
	>25µ	23,98%	Absorción	0,1
	>50µ	4,92%		
	>70µ	1,43%		
	>100µ	0,11%		
	d(0,5)	9,964µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Las especificaciones del producto están basadas en la información facilitada por nuestros proveedores como parte de nuestro sistema de aseguramiento de la calidad. No obstante, esto no significa que el cliente no deba realizar controles a la recepción del producto del mismo modo. El cliente deberá realizar sus propias pruebas para determinar si el producto se ajusta a los requisitos del fin para el que va a ser usado.

FECHA CREACIÓN:17.02.04

FECHA MODIFICACIÓN:20/04/2012

FECHA IMPRESIÓN: 07/04/2025