PT/CHF

Rev. 2 | 04.03.26

Pasta terracota chamotada 0-0.5 mm
Grogged terracotta earthenware clay 0-0.5 mm

Pasta terracota chamotada con el 25% de chamota fina 0-0.5 mm. Ideal para piezas de tamaño medio. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Cocida a partir de 1040 ºC, ofrece una alta resistencia a la helada y a la degradación ambiental, lo que la hace ideal para piezas expuestas al exterior (macetas, azulejos, tejas, etc.). Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Terracotta (calcareous) earthenware clay with 25 % fine grog 0-0.5 mm (up to 35 Mesh). Ideal for medium size pieces. The presence of grog confers to the clay a very interesting textured surface (not flat) which, in turn, provides a set of suitable properties for the design of pieces in complex drying situations, thus avoiding the creation of deformations and cracks. Fired from 1040 ºC upward, it offers high resistance to frost and environmental degradation, making it ideal for pieces exposed outdoors (pots, tiles, roof tiles, etc.). Available in extruded body (moist form), being suitable for shaping and modelling.

Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia | Consistency*		Plasticidad | Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base | Tip	Kg	LL	IP			
PT/CHF #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	35	15	20%	7.2%	6.8 N/mm^2

(*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10^{-7}ºC^{-1}			
							$\alpha_{25\text{-}300}$	$\alpha_{300\text{-}500}$	$\alpha_{500\text{-}650}$	$\alpha_{25\text{-}500}$
1020-1085ºC Cone 05 ½ - 04	980-1000ºC Cone 06	1000ºC	11.0%	15.8%	0.1%	21.9 N/mm^2	71.1	74.6	86.9	72.5
		1050ºC	11.0%	16.2%	0.3%	23.6 N/mm^2	70.5	71.4	90.7	70.9
		1100ºC	11.0%	16.3%	0.4%	26.3 N/mm^2	-	-	-	-

Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	TiO_2	CaO	MgO	Na_2O	K_2O	MnO	L.O.I.*	$CaCO_3$
49.13%	21.61%	4.10%	0.95%	9.39%	1.61%	0.23%	2.40%	-	10.35%	17%

(*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.