

Suministros Anper S.L.

Suministro para la Industria cerámica: esmaltes, óxidos, pastas cerámicas, herramientas, etc.

## FICHA DE DATOS TÉCNICOS

### AT840531

Nº REF: AT840531 ...

### 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Código              | AT840531                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Nombre del Producto | AT840531 TRANSPARENTE MATE ALTA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Descripción         | Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.<br>ESMALTE TRANSPARENTE MATE.<br>Se considera como un mate de Ca-Zn capaz de desarrollar una gran gama de esmaltes coloreados por la adición de óxidos naturales ó calcinados.                                                                                                                            |
| Aplicación          | Es aplicable sobre cualquier tipo de pasta apropiada a estos ciclos: gres, porcelana.....En algunos casos puede resultar demasiado fundente y con ello perder el acabado mate, esto se solucionará agregando al esmalte un porcentaje de caolín que puede oscilar entre un 5-10%. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320°C). |

### 2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

#### Análisis Químico

|                   |        |                                |         |                                |         |                                |  |        |  |
|-------------------|--------|--------------------------------|---------|--------------------------------|---------|--------------------------------|--|--------|--|
| Li <sub>2</sub> O |        | ZnO                            | [10-20] | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | CaF <sub>2</sub>               |  | PPC:   |  |
| Na <sub>2</sub> O | [1-5]  | MnO                            |         | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  |         | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |  | Otros: |  |
| K <sub>2</sub> O  | [5-10] | CdO                            |         | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |         | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  |  |        |  |
| MgO               |        | CoO                            |         | MnO <sub>2</sub>               |         | BeO                            |  |        |  |
| CaO               | [5-10] | NiO                            |         | SiO <sub>2</sub>               | [40-80] | CeO <sub>2</sub>               |  |        |  |
| SrO               |        | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | [10-20] | TiO <sub>2</sub>               |         | CuO                            |  |        |  |
| BaO               |        | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | ZrO <sub>2</sub>               |         | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |  |        |  |
| PbO               |        | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |         | SnO <sub>2</sub>               |         |                                |  |        |  |

### 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

|               |                        |                     |              |
|---------------|------------------------|---------------------|--------------|
| Aspecto       | Polvo de color blanco. | Índice Acidez       | 0,7          |
| Estado        | Sólido.                | Tensión Superficial | 378,57din/cm |
| Color(cocido) | Transparente Mate.     |                     |              |
| Olor          | Inodoro.               |                     |              |

### 4. COLORIMETRIA

|     |     |     |                                 |
|-----|-----|-----|---------------------------------|
| *L= | *A= | *B= | * Por Minolta ChromaControl (S) |
|-----|-----|-----|---------------------------------|

### 5. DILATOMETRIA

|           |                                   |                     |          |
|-----------|-----------------------------------|---------------------|----------|
| (25-300)  | $70 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Tª Transformación   | 642°C    |
| (50-300)  | $10^{-7} \text{ C}^{-1}$          | Tª Reblandecimiento | °C       |
| (300-500) | $79 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ | Pto. Fusión         | >1100 °C |
| (500-600) | $88 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$ |                     |          |

\* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

### 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

|         |        |         |            |       |
|---------|--------|---------|------------|-------|
| Tamaño: | >10µ   | 42,53%  | Refracción | 2,000 |
|         | >25µ   | 18,58%  | Absorción  | 0,1   |
|         | >50µ   | 3,48%   |            |       |
|         | >70µ   | 0,99%   |            |       |
|         | >100µ  | 0,09%   |            |       |
|         | d(0,5) | 07,330µ |            |       |

\* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

### 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

\*\* Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Las especificaciones del producto están basadas en la información facilitada por nuestros proveedores como parte de nuestro sistema de aseguramiento de la calidad. No obstante, esto no significa que el cliente no deba realizar controles a la recepción del producto del mismo modo. El cliente deberá realizar sus propias pruebas para determinar si el producto se ajusta a los requisitos del fin para el que va a ser usado.

FECHA CREACIÓN:17.02.04

FECHA MODIFICACIÓN:14/03/05

FECHA IMPRESIÓN: 07/04/2025