

Suministros Anper S.L.

Suministro para la Industria cerámica: esmaltes, óxidos, pastas cerámicas, herramientas, etc.

FICHA DE DATOS TÉCNICOS **AT840542** N° REF: AT840542 ...

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	AT840542
Nombre del Producto	AT840542 NEGRO MATE ALTA TEMP.
Descripción	Esmalte opaco mate de color blanco
Aplicación	Es aplicable sobre cualquier tipo de pasta apropiada a estos ciclos: gres, porcelana..... En algunos casos puede resultar demasiado fundente y con ello perder el acabado mate, esto se solucionará agregando al esmalte un porcentaje de caolín que puede oscilar entre un 5 – 10%. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (1250-1320°C)

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[10-20]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC:	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		Otros:	[10-20]
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo	Índice Acidez	1,24
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	390,76din/cm
Color(cocido)	Negro		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	87,10	*A=	-0,53	*B=	5,35	* Por Minolta ChromaControl (S)
-----	-------	-----	-------	-----	------	---------------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	68,90 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	644°C
(50-300)	70,38 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	885°C
(300-500)	235,14 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	>1125 °C
(500-600)	253,09 10 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

Tamaño:	>10µ	42,53%	Refracción	2,000
	>25µ	18,58%	Absorción	0,1
	>50µ	3,48%		
	>70µ	0,99%		
	>100µ	0,09%		
	d(0,5)	07,330µ		

* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Material exento de Plomo y Cadmio.

Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.

Las especificaciones del producto están basadas en la información facilitada por nuestros proveedores como parte de nuestro sistema de aseguramiento de la calidad. No obstante, esto no significa que el cliente no deba realizar controles a la recepción del producto del mismo modo. El cliente deberá realizar sus propias pruebas para determinar si el producto se ajusta a los requisitos del fin para el que va a ser usado.

FECHA CREACIÓN:20/07/2017 FECHA MODIFICACIÓN:20/07/2017 FECHA IMPRESIÓN: 07/04/2025