# FICHA TÉCNICA

20771204 ESM GRES O-10135 MARR CAFE PO*25Kg* 25/11/2025 v1.1

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE CAFÉ. Pertenece a la serie de esmaltes reactivos de alta temperatura que contienen Rutilo. El acabado final del esmalte puede ser opaco mate. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno.

Aplicación:

Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1240ºC -1340ºC, temperatura recomendada de 1260ºC. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $Li_2O$: | | ZnO: | | $Cr_2O_3$: | | $CaF_2$: | 10-20 | | |
| $Na_2O$: | 1-5 | MnO: | | $B_2O_3$: | | $Bi_2O_3$: | | Cr-Co-Fe | 5-10 |
| $K_2O$: | 1-5 | CdO: | | $V_2O_5$: | | $P_2O_5$: | | PPC | 5-10 |
| MgO: | 0-0.5 | CoO: | | $MnO_2$: | | BeO: | | | |
| CaO: | 5-10 | NiO: | | $SiO_2$: | 40-80 | $CeO_2$: | | | |
| SrO: | | $Al_2O_3$: | 5-10 | $TiO_2$: | 5-10 | CuO: | | | |
| BaO: | | $Fe_2O_3$: | 0-0.5 | $ZrO_2$: | 0-0.5 | $Pr_2O_3$: | | | |
| PbO: | | $Sb_2O_3$: | | $SnO_2$: | | | | | |

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo gris

Color(cocido): Café

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 38.9 a: 4.0 b: 4.6

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L $10^{-7}$ $C^{-1}$

| (25-300) C° | (50-300)C° | (300-500)C° | (500-600)C° | Tª Transformación | Tª Reblandecimiento | Pto. Fusión C° |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 76.0 | 76.4 | 84.6 | 92.5 | 710 Cº | 883 Cº | >1150 Cº |

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

| >10µ | >25µ | >40µ | >70µ | >120µ | D50µ |
|---|---|---|---|---|---|
| 54.4 | 23.1 | 9.1 | 1.0 | 0.0 | 11.6 |

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..

Made by dwit

PRODESCO